

MULTIPRO 1750

Mantenimiento

41188

ESPECIFICACIONES

Motor

Kohler®, CH740 Command, bicilíndrico, refrigerado por aire, 4 tiempos, 20,1 kW (brutos)

Sistema de brazos

Brazos triangulares abiertos con estructura de celosía de 564 cm, en tres secciones

Velocidad sobre el terreno

adelante 0-18.5 km/h; atrás 0-4km/h;

Neumáticos

Delantero: Kenda K404 lisos (sin dibujo); 20x10-10
Traseros: Kenda dibujo césped; 24x13-12

Bomba de pulverización:

Hardi 363/5.5, 6 diafragmas, desplazamiento positivo, con eje de entrada de 2,54 cm; velocidad de entrada 300 a 1150 rpm, caudal 155 L/min a 2,7 bar (860 rpm)

Controles de dirección

Totalmente hidráulicos; vueltas de volante de tope a tope: 3,5.

Tipo de boquilla:

Acoplamiento rápido con válvulas de retención de diafragma, montaje en torreta triple

Capacidad depósito:

662 l

Dimensiones con brazos plegados en los soportes:

Longitud: 406 cm
Anchura: 178 cm;
Altura: 241 cm

Peso de transporte:

998 kg

Precio

A consultar (precio sin IVA)



CARACTERÍSTICAS

Consola Quick Find™

Ayuda al operador a encontrar rápidamente los interruptores de los brazos y los actuadores con la palma de la mano, y sitúa los mandos clave del vehículo y del fumigador en la punta de los dedos del operador, facilitando el uso y mejorando el control. La nueva pantalla Info Center y el manómetro analógico, situados justo por encima de los interruptores de las secciones de los brazos y los actuadores, mantiene a la vista del operador todos los datos clave sobre la operación del fumigador.

Depósito de productos químicos

El diseño elíptico del depósito evita que se acumulen productos químicos en 'zonas muertas'. Los depósitos cuadrados con salientes

interiores pueden dar lugar a una aplicación incorrecta o a acumulaciones de productos químicos residuales en el depósito después de una sesión de fumigación. EL depósito incorpora una boca de carga de 40,6 cm desplazada lateralmente para facilitar el acceso durante la carga de los productos químicos

Bomba de 6 diafragmas

produce un caudal hasta dos veces mayor, durante la fumigación, la bomba agita el contenido del depósito de forma continua para lograr una mezcla homogénea de los productos químicos de principio a fin, ahorrando costes en productos químicos y asegurando la eficacia



Riversa



Sedes Certificadas
Oficina Central y C.L.R.

Ctra. Cadiz, Km 195
Lomas del Puerto Cabopino
29604 Marbella, Málaga
T. 902 497 498 — F. 902 497 499

www.riversa.es